

**Cuidado: Evite que líquidos entrem no indicador para não danificar os componentes eletrônicos.**



- 1-Ponta esferográfica
- 2-Plataforma de granito
- 3-Coluna de suporte
- 4-Pé de apoio (com porca de ajuste)

- 5-Visor digital
- 6-Suporte fixo
- 7-Seção de medição
- 8-Linha de conexão

- Indicador digital
- 10-Tampa da bateria
- 11-Botão 'TOL'
- 12-Visor LCD
- 13-Botão 'in/mm'

- 14-Botão 'ABS'
- 15-Botão 'M'
- 16-Saída de dados USB
- 17-Botão 'ZERO'

- Visor
- 1-Ponteiro analógico
- 2-Sinal de tolerância
- 3-Resolução do ponteiro analógico
- 4-Modo métrico
- 5-Modo polegadas
- 6-Modo predefinido
- 7-Modo de medição absoluta
- 8-Modo de medição de tolerância



- 9-Sinal de direção de medição
- 10-Diferença entre o valor máximo e mínimo de medição
- 11-Medição do valor mínimo da trilha
- 12-Medição do valor máximo da trilha
- 13-Definir limite superior/inferior



fig.1

1. Instale e remova a bateria (CR2032), (fig. 1) o lado negativo da bateria deve ficar voltado para fora (fig. 1).

### 2. Botões:

Pressão longa: mais de 2 segundos; pressão curta: menos de 2 segundos.

#### TOL

---Pressione brevemente para entrar no modo de medição de tolerância. Nesse modo, '▶' no canto superior direito pisca se a leitura for maior que o limite superior; '◀' no canto superior esquerdo pisca se a leitura for menor que o limite inferior.

---Pressione longamente para entrar no modo de definição de tolerância. 'TOL' e '▼' aparecem e o último dígito pisca. O limite inferior pode ser definido neste momento. Pressione brevemente o botão "ZERO" para posicionar o dígito, que piscará quando estiver posicionado. Pressione brevemente o botão "in/mm" para alterar o dígito de 0 a 9. Após definir o limite inferior, pressione brevemente o botão 'TOL', 'TOL' e '▲' aparecerão e o último dígito piscará. Defina o limite superior da mesma forma que definiu o limite inferior. Pressione brevemente o botão 'TOL' para concluir a configuração e entrar no modo de medição de tolerância.

Se o limite inferior for maior que o limite superior, 'EEE' aparecerá e o indicador digital entrará no modo de configuração de tolerância.

#### M

---Pressione brevemente, 'MAX' aparecerá e entrará no modo de rastreamento de leitura máxima. Pressione brevemente novamente, 'MIN' aparecerá e entrará no modo de rastreamento de leitura mínima. Pressione brevemente pela terceira vez, 'TIR' aparecerá e você obterá a diferença entre a leitura máxima e mínima de uma medição.

---Pressione longamente para alterar a resolução do ponteiro analógico entre 0,001 mm, 0.002 mm, 0.004 mm, 0.01 mm no modo métrico ou 0.0001", 0.0002", 0.0005", 0.00005" no modo polegada.

#### em/mm

---Pressione brevemente para converter a leitura entre polegadas e métrica.

---Pressione longamente para alterar a direção da medição. Aparece '▲', o valor aumenta se o eixo se mover para cima. Aparece '▼', o valor diminui se o eixo se mover para cima.

#### ABS

---Pressione brevemente para converter o modo de medição absoluto e relativo. O modo normal é o modo de medição absoluto (aparece 'ABS' no visor). Pressione brevemente o botão para entrar no modo de medição relativa em qualquer ponto (este ponto é chamado de 'ponto zero relativo'), 'ABS' desaparece e a leitura é zero. Neste modo, a leitura é a distância até ao "ponto zero relativo". Pressione novamente o botão para voltar ao modo de medição absoluta.

---Pressione longamente para entrar no modo de definição da leitura inicial. 'SET' aparece e o último dígito pisca. Pressione brevemente o botão 'ZERO' para posicionar o dígito, o dígito pisca quando está posicionado. Pressione brevemente o botão 'in/mm' para alterar o dígito de 0 a 9. Pressione longamente o botão 'ABS' para sair do modo de configuração.

#### ZERO

---Quando o visor estiver ligado: pressione brevemente para obter a leitura inicial no modo de medição absoluta ('ABS' é exibido no visor); pressione longamente para desligar o visor.---Quando o visor estiver desligado: pressione brevemente para ligar o visor.

#### Configuração da hora de desligamento:

Após desligar, pressione e mantenha pressionado o botão ABS, pressione brevemente o botão ZERO para ligar, após exibir '---', solte o botão ABS para entrar na configuração do modo de tempo de desligamento, a exibição padrão é '6.0', o que significa que ele desligará automaticamente após 6 horas em repouso, pressione brevemente ABS. A tecla pode alternar o valor e pode alternar entre 0 e 99 horas a cada 1 hora. Quando a exibição do interruptor for '0.0', significa que o medidor não será desligado automaticamente.



fig.2

### 3. Medição:

---Antes de medir, coloque a mesa de medição suavemente sobre a mesa. Se houver qualquer oscilação, ajuste a porca para nivelá-la.

---Antes da medição, encoste o bloco de calibração zero na cabeça de medição e encaixe-o na superfície de trabalho da plataforma de granito. Após a conclusão, defina o visor do medidor para zero.

-- Durante a medição, a superfície medida da peça de trabalho está em contato com o cabeçote de medição e é fixada à superfície de trabalho da plataforma de granito. A peça de trabalho é movida várias vezes para medir sua posição, e as mudanças numéricas na tabela são lidas (fig. 2).

Observação: A tela do visor pode oscilar para frente e para trás através de um suporte fixo, mas a posição de oscilação não deve ser muito baixa para evitar que os fios de conexão caiam.

### 4. Acessórios opcionais: cabo de saída de dados (código 7315-, 7302-, 7305-).

5. Uma bateria pode durar um ano de uso. Se não houver nada no visor ou os dígitos estiverem borrados, a tensão da bateria está muito baixa. Substitua a bateria. Se os dígitos não mudarem quando os botões forem pressionados ou o eixo for movido, retire a bateria e coloque-a de volta após 1 minuto. Se o indicador não for usado por um longo período, remova a bateria. Caso contrário, o líquido pode vazar da bateria e danificar o indicador.

6. A temperatura de funcionamento é de 0 a 40 °C/32 a 104 °F, e a umidade relativa não deve exceder 80%.